

PRESENTACIÓN

El Colegio de Economistas de León, como cada ejercicio, organiza esta jornada para que los asistentes conozcan todas las novedades por las que se ve afectada la Campaña IRPF del ejercicio 2025.

DESTINATARIOS:

Economistas, asesores fiscales y contables, gestores, directores financieros, abogados y, en general, a todo el que necesite estar al día en materia tributaria.

PONENTE:

D. PABLO MARQUÉS MORALES

Técnico de Gestión Tributaria de la Administración de la AEAT de Ponferrada



PROGRAMA

- *Plazos, obligación y forma de presentación de la declaración IRPF 2025.*
- *Obtención del número de referencia para acceso a datos fiscales y en la Renta WEB.*
- *Rendimientos del trabajo. Gastos deducibles y reducciones.*
- *Solicitudes de rectificación de ejercicios 2021 a 2022 no prescritos D. T. 2ª para los pensionistas que hayan aportado cantidades a Mutualidades Laborales.*
- *Rendimientos del capital inmobiliario (gastos deducibles y reducción destinada a vivienda habitual). Imputación de rentas inmobiliarias.*
- *Rendimientos del capital mobiliario.*
- *Rendimientos de actividades económicas. Gastos y reducciones. Libros Registro. Determinación rendimiento neto de módulos (índices reductores 2025).*
- *Ganancias y pérdidas patrimoniales. Bono social térmico. Intereses de demora por ingresos indebidos.*
- *Aportaciones a sistemas de previsión social, posibilidad de rescate de planes cuyas aportaciones tengan más de diez años.*

- *Mínimo personal, familiar y por discapacidad.*
- *Tipos de gravamen. Escala autonómica de Castilla y León.*
- *Deducciones de la cuota íntegra. Novedad para los perceptores de salario mínimo interprofesional.*
- *Deducciones autonómicas de Castilla y León. Modelo S08 autonómico de solicitud de abono de deducciones autonómicas de Castilla y León, no aplicadas, del ejercicio 2022 (último ejercicio que se podrá solicitar).*
- *Deducción por maternidad.*
- *Deducciones en la cuota diferencial: por discapacidad de descendientes y ascendientes, por familia numerosa, por familias monoparentales con hijos y por el cónyuge no separado legalmente con discapacidad.*
- *Anexo C del modelo de declaración.*
- *Regularización de una declaración presentada. Obligatoriedad de presentar autoliquidación rectificativa. Posibilidad de baja de declaración de un no obligado a presentar declaración.*
- *Resoluciones del TEAC y sentencias del Tribunal Supremo, en unificación de criterio.*

SOLICITUD DE INSCRIPCIÓN

CAMPAÑA DE RENTA 2025 NOVEDADES PARA SU DECLARACIÓN

Datos personales:

APELLIDOS: _____

NOMBRE: _____

NIF: _____ DOMICILIO: _____

_____ POBLACIÓN: _____

_____ C.P.: _____

TELÉFONO: _____

E-MAIL: _____

Datos para el justificante de pago:

☐ Colegiado N° colegiado:

☐ No colegiado.

Recibo a nombre ☐ Particular ☐ Empresa

Si desea recibo a nombre de empresa:

EMPRESA: _____

C.I.F.: _____ DOMICILIO: _____

POBLACIÓN: _____

_____ C.P.: _____

E-MAIL: _____

Duración total: 3 horas lectivas

TARIFAS:

Tarifa General: 100 euros/sesión

Colegiados: 80 euros/sesión

Certificado de asistencia: Se entregará diploma de asistencia al curso, siempre que la persona inscrita cubra el 80% de las horas lectivas del curso.

Forma de pago:

- Transferencia cuenta de la entidad Sabadell Herrero (ES04 0081 5726 1700 0106 8607) o Unicaja Banco (ES70 2103 4200 3300 3323 6315)

- Recibo que cargará en cuenta el Colegio



**ESCUELA PRÁCTICA DE
ECONOMÍA Y EMPRESA**

**CAMPAÑA DE RENTA 2025
NOVEDADES PARA SU
DECLARACIÓN**

Formato presencial

LEÓN

Lunes, 27 de abril de 2026

HORARIO

De 17 a 20 h

LUGAR DE CELEBRACIÓN:

**Aula Sede Colegial
(Av/ Padre Isla, 28-1º Izqda) León**

INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES:

Ilustre Colegio de Economistas de León

Av/ Padre Isla, 28 1º Izqda – León

Teléfono y fax: 987 24 24 62

e-mail: colegioleon@economistas.org

www.economistasleon.com